

## NARZĘDZIA Z POWŁOKĄ GALWANICZNĄ DIAMENTOWE I BORAZONOWE

### Zastosowanie i obrabiane materiały:

Narzędzia galwaniczne z diamentem lub CBN (sześcienny azotek boru) służą do szlifowania, cięcia i wiercenia różnych twardych materiałów, takich jak: węgiel spiekany (WC), ceramika techniczna, żeliwo, stale wysokostopowe, HSS, kamień, materiały kompozytowe, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym (GRP), itp. Materiały te można znaleźć w prawie wszystkich gałęziach przemysłu, od inżynierii, przemysłu motoryzacyjnego i lotniczego, po przemysł medyczny, spożywczy i wiele innych.

Narzędzia galwaniczne składają się z jednej warstwy ziarna materiału ściernego (diamentu lub CBN), które jest mocowane za pomocą stopu niklu do korpusu narzędzia w procesie elektrolizy.

### Zalety narzędzi galwanicznych:

- W porównaniu do narzędzi spiekanych DIA/CBN, można je wykonać w skomplikowanych kształtach i złożonej geometrii.
- Można je wielokrotnie odnawiać poprzez ponowne nałożenie warstwy ścierniej na korpus narzędzia.
- Osiągają wysoką wydajność zbierania materiału podczas obróbki przedmiotu obrabianego dzięki ekstremalnej twardości i agresywności ziaren superściernych.
- Mniejsze zużycie narzędzi w porównaniu do narzędzi wykonanych z konwencjonalnych materiałów ściernych (SiC / Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>).
- Nadają się do szlifowania na sucho ze względu na doskonałe odprowadzanie ciepła.
- Stały kształt przez cały okres użytkowania narzędzia (narzędzia można stosować do momentu zużycia warstwy superścierniej i konieczności ponownej renowacji narzędzia).

## DOSTĘPNE WYMIARY, KSZTAŁTY I ZIARNISTOŚCI

Wykonujemy galwaniczne narzędzia diamentowe i CBN w szerokiej gamie kształtów i rozmiarów. *Uwaga: podane poniżej limity wielkości mają jedynie charakter orientacyjny i zawsze konieczne jest indywidualne skonsultowanie projektu każdego narzędzia.*

### Średnica zewnętrzna:

Od 1 do 700 mm

### Kształty:

Galwaniczne narzędzia diamentowe i CBN można stosować do niemal każdego kształtu. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z nami.

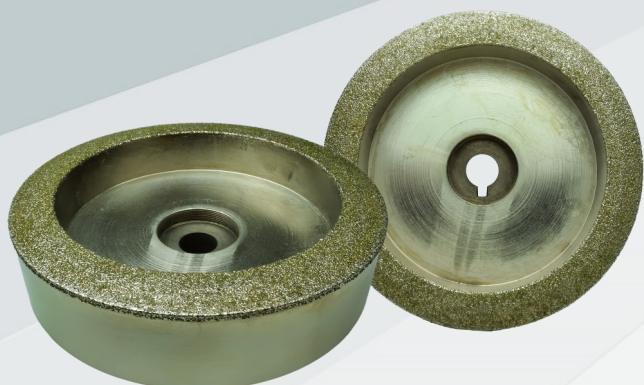
### Wielkość ziarna (DIA/CBN):

Od 15 do 1182 mikronów

### Tolerancja:

Tolerancje zależą od wymagań klienta. Prosimy o indywidualne skonsultowanie z nami wymaganej jakości powierzchni i wydajności narzędzia w odniesieniu do tolerancji .

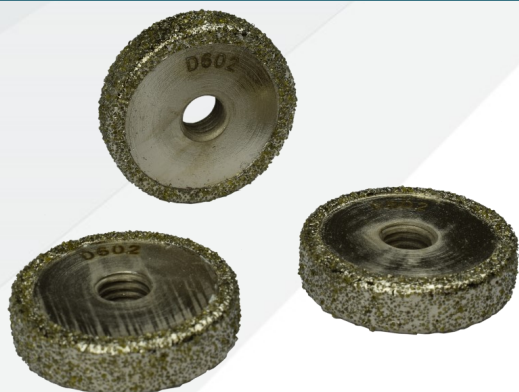
## PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA



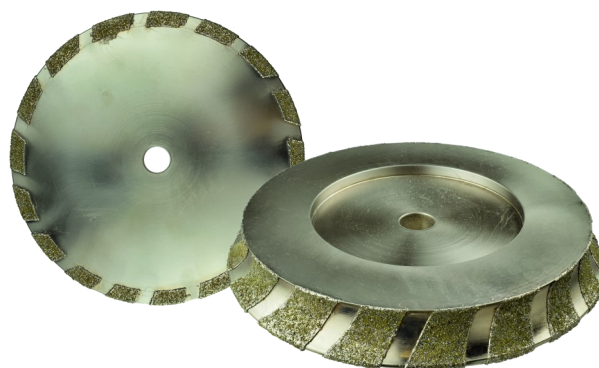
ŚCIERNICA Ø250 MM, D1001 DO SZCZOTEK WĘGLOWYCH



ŚCIERNICA Ø60 MM, B251 DO RENOWACJI KOŁNIERZY STALOWYCH



ŚCIERNICA Ø20 MM, D602 DO KOŁA SiC / Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>



ŚCIERNICA Ø215 MM, D1181 DO GĄBEK



ŚCIERNICE PROFILOWE DO SZKŁA OPTYCZNEGO



ŚCIERNICA Ø600 MM DO ŻELIWA



SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI, ABY UZYSKAĆ WIĘCEJ INFORMACJI

E-mail:  
Telefon:  
Strona:  
Adres:

biuro@urdiamant.com  
+48 506 044 489  
www.urdiamant.pl  
Katowicka 3/10, Bielsko-Biała 43-300