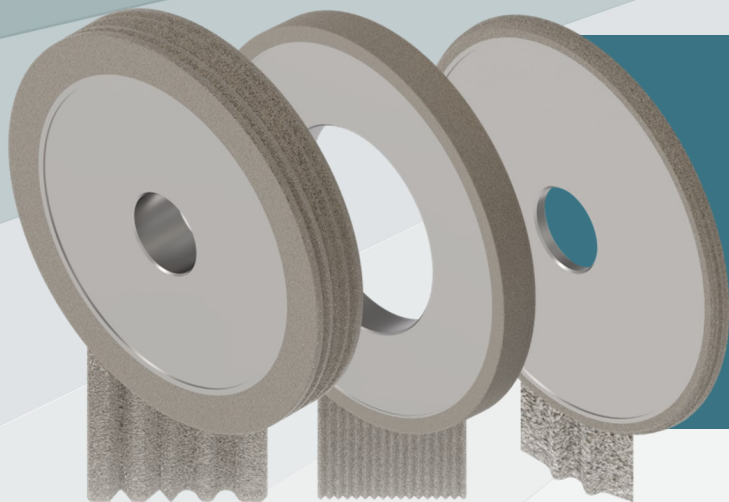


DIAMENTOWE I BORA- ZONOWE ŚCIERNICE PROFILOWANE NA METALOWYM SPOIWIE

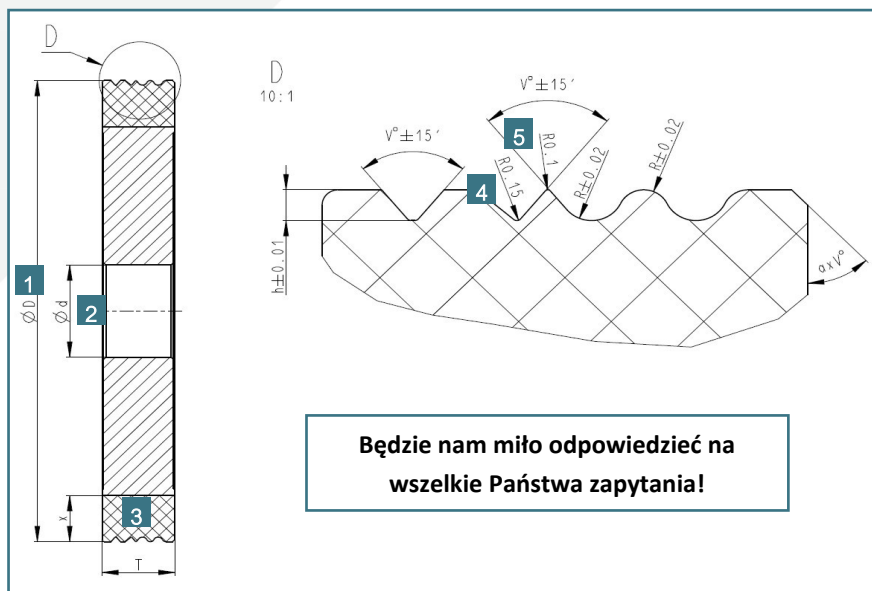


Szlifowanie przy użyciu ściernic, które mają odwrotny kształt będący odbiciem lustrzanym w odniesieniu do obrabianego przedmiotu, jest niezwykle efektywną metodą dla produkcji wielkoskalowej detali o precyzyjnym profilu. Metoda ta może być wykorzystywana w produkcji wielu narzędzi:

- Obrótowych narzędzi tnących (rozwiertaki, łamacze wiórów, wiertła specjalistyczne) produkowane na maszyny takie jak WALTER, EWAG, ANCA, SCHNEEBERGER, itp.;
- Płytek wymiennych o specjalnych kształtach (płytki kształtowe, płytki do gwintów API) produkowane na takie maszyny jak HAAS, JUNG, KELLENBERGER, itp.;
- Innego asortymentu

Zastosowania wymienione powyżej w dużej mierze są zależne od tolerancji wymiarowych ściernicy oraz zachowania jej kształtu. Rozwiązaniem w tym wypadku są nasze ściernice na spoiwie metalowym, łączące duże doświadczenie w produkcji ściernic na spoiwie metalowym z najnowszą technologią elektro-erozyjnego profilowania

DOSTĘPNE KSZTAŁTY, WYMIARY I TOLERANCJE:



OZNACZENIE:

1) Średnica ściernicy (D)

Od 50 do 250 mm (+/- 0,02mm). Dla większych średnic - prosimy o kontakt mailowy .

2) Średnica otworu (d)

Wedle życzenia klienta (tolerancja otworu do H2).

3) Wymiar nasypu (T / X)

Maksymalnie 30/X mm, dla innych wymiarów – prosimy o kontakt mailowy .

4) Promień wypukły

Minimalnie 0,15; mniejsze kąty wymagają konsultacji.

5) Promień wklęsły

Minimalnie 0,1; Wielkość promienia jest zależna od wielkości ziarna. Ostateczny kształt promienia to 0,1 pomniejszona o wielkość ziarna.

Dla dokładniejszych promieni prosimy o kontakt mailowy.

6) Rozmiar ziarna

Od D27 do 151 - do uzgodnienia w zależności od potrzeb Klienta

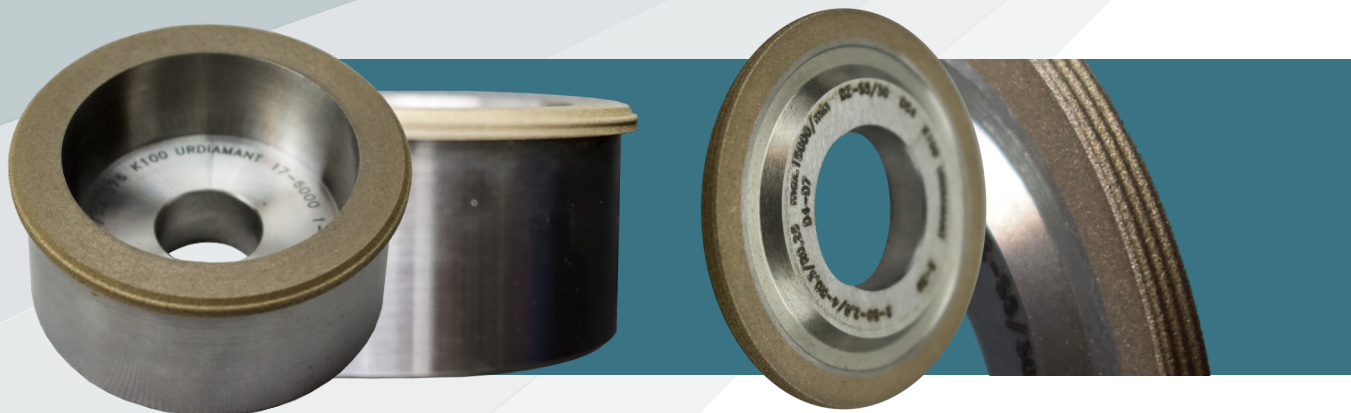
7) Tolerancje wymiarów –ogółem

Zaprezentowane tolerancje wymiarowe są orientacyjne. Dokładniejsze tolerancje wymagają konsultacji. Jeśli nasze ściernice będą niezgodne z ustalonymi tolerancjami, automatycznie zostaną przez nas naprawione.

Po indywidualnej konsultacji zapewniamy usługę reprofiliacji naszym Klientom.*

* Obecnie nie wykonujemy reprofiliacji ściernic na mocowaniu klienta.

PRZYKŁADY NASZYCH PRODUKTÓW



SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

E-mail: biuro@urdiamant.pl
Telefon: 33 8212130, +48 506 044 489
Web: www.urdiamant.pl
Adres: Katowicka 3/10, 43-300 Bielsko-Biała, Polska

NOTATKI