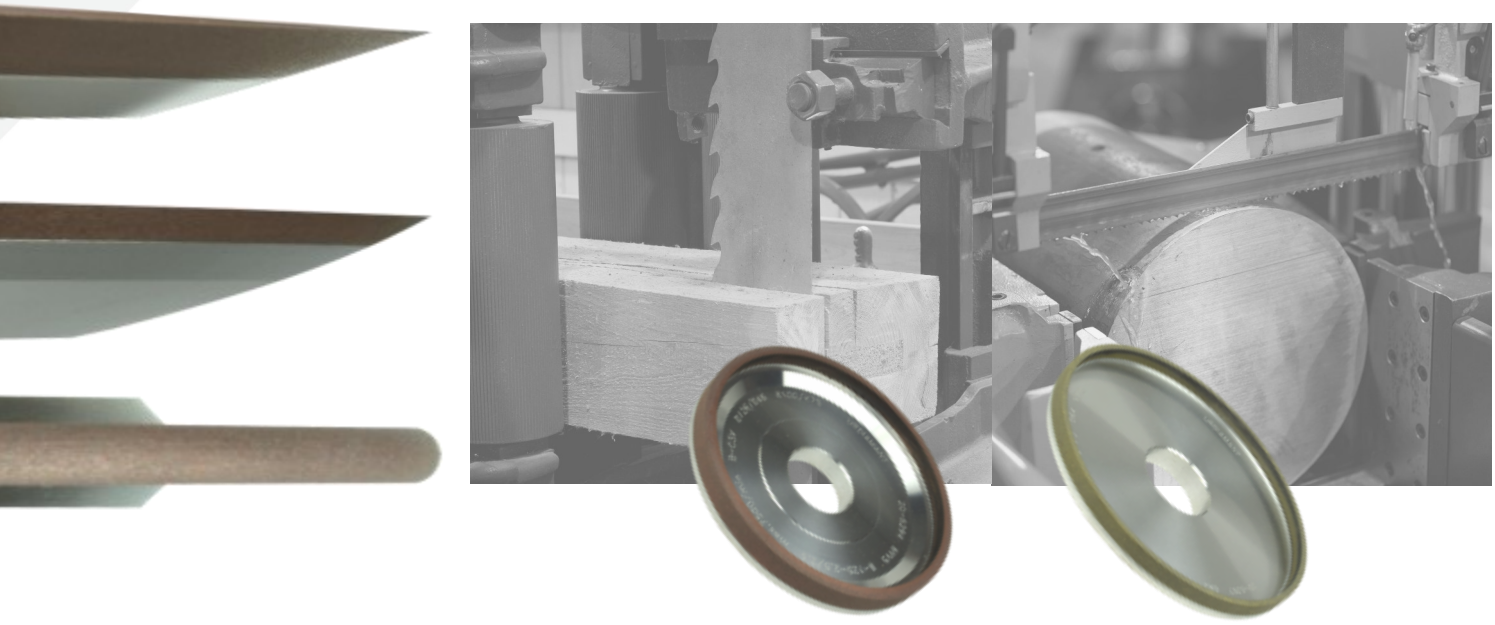
NARZĘDZIA DO OSTRZENIA/SZLIFOWANIA PIŁ TARCZOWYCH LUB PIŁ TAŚMOWYCH

SZLIFOWANIE PIŁ TARCZOWYCH Z ZĘBAMI WĘGLIKA SPIEKANEGO

- Szlifowanie boków zębów
- Szlifowanie grzbietów zębów
- Szlifowanie powierzchni zęba
- Szlifowanie zębów z profilem

SZLIFOWANIE PIŁ Z HSS LUB PIŁ Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

SZLIFOWANIE PIŁ TAŚMOWYCH



© Urdiamant s.r.o., 2021

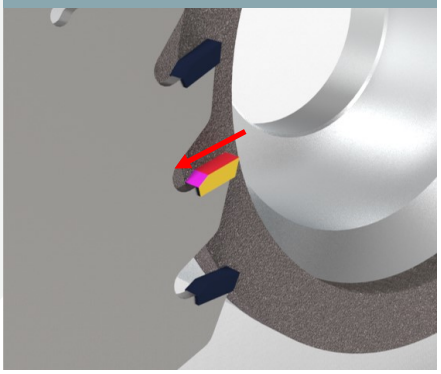
NARZĘDZIA DO OSTRZENIA/ SZLIFOWANIA PIŁ TARCZOWYCH Z ZĘBAMI WĘGLIKA SPIEKANEGO

Piły tarczowe z lutowanymi zębami wykonanymi z węglika spiekanego są obecnie powszechnie używane w różnych gałęziach przemysłu do cięcia wszystkich możliwych materiałów (od drewna, płyt wiórowych, tworzyw sztucznych po metale)

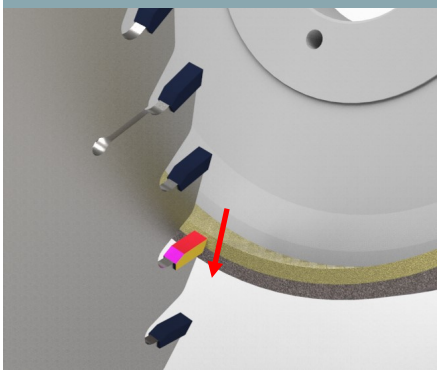
Niezależnie od tego, czy jest to produkcja nowej piły tarczowej, czy szlifowanie / ostrzenie starej piły, cały proces szlifowania składa się z 3 etapów, które często są wykonywane na wielu maszynach:

- szlifowanie boczne (również poziomowanie),
- szlifowanie grzbietów,
- szlifowanie powierzchni.

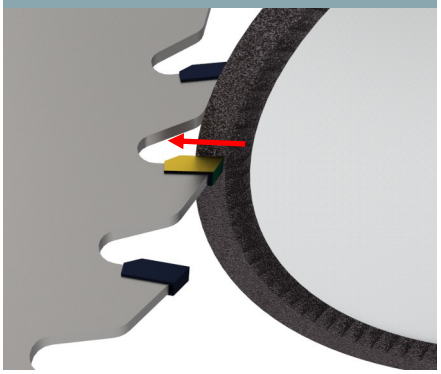
SZLIFOWANIE BOCZNE



SZLIFOWANIE GRZBIETÓW



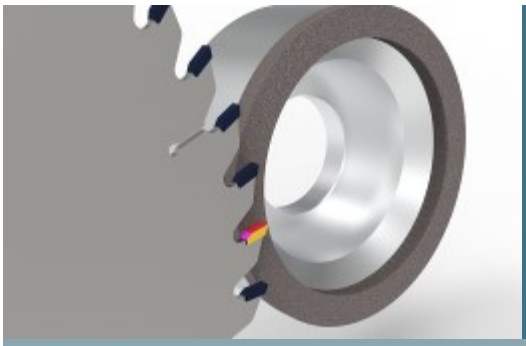
SZLIFOWANIE POWIERZCHNI



Wszystkie 3 wymienione etapy szlifowania można wykonać na szlifierkach różnych producentów. Każde urządzenie ma określone właściwości; niektóre szlifierki nadają się do produkcji, inne do szlifowania / ostrzenia używanych narzędzi. Niektóre szlifierki są w stanie wykonywać wiele etapów szlifowania naraz, inne są tylko maszynami przeznaczonymi do jednego celu.

Na kolejnych stronach przedstawimy listę ściernic do wszystkich 3 etapów szlifowania i na których urządzeniach mogą mieć zastosowanie. Jeśli brakuje urządzenia, które jest używane w Państwa firmie, prosimy o kontakt. W razie potrzeby uzgodnimy indywidualne dopasowanie ściernicy do Państwa szlifierki.

Kształt i rozmiar ściernicy zależy również od wymiarów i kształtu obrabianej piły tarczowej / taśmowej. Podobnie jak w przypadku dostosowania ściernicy do danej szlifierki, nawet w przypadku specjalnych wymagań związanych z piłą, po konsultacji jesteśmy w stanie dopasować ściernicę do Państwa potrzeb.

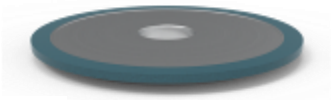


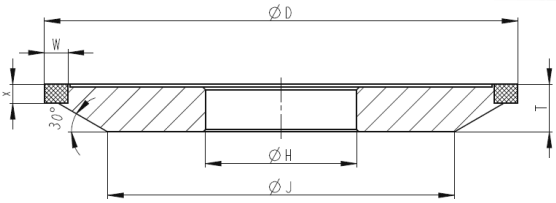
SZLIFOWANIE PIŁ Z ZĘBAMI WĘGLIKA SPIEKANEGO

NARZĘDZIA NA SZLIFOWANIE BOKU ZĘBA

Szlifowanie boków zębów (poziomowanie) to krok, który określa szerokość cięcia szlifowanej piły tarczowej. Na tym etapie używa się ściernic przednich lub obwodowych, Często zdarza się, że podczas szlifowania używane są jednocześnie dwie ściernice.

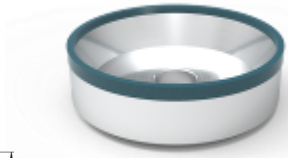
4A9

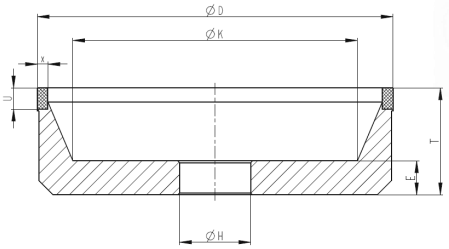




ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 100 - 150 mm X: 3 - 6 mm W: 6 - 10 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Vollmer-Biberach (CHMF 400, CHF)

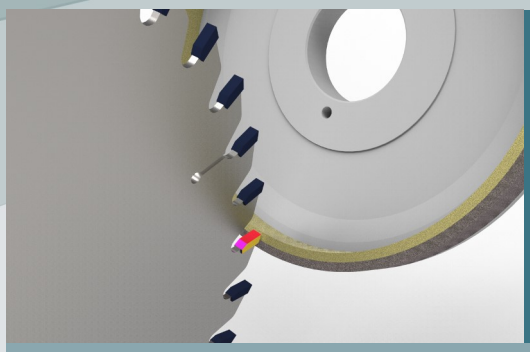
6A9





ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 100 - 150 mm X: 3 - 6 mm U: 6 - 10 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Vollmer-Biberach (CHMF 400, CHF)

© Urdiamant s.r.o., 2021



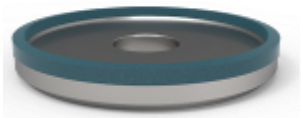
SZLIFOWANIE PIŁ Z ZĘBAMI WĘGLIKA SPIEKANEGO

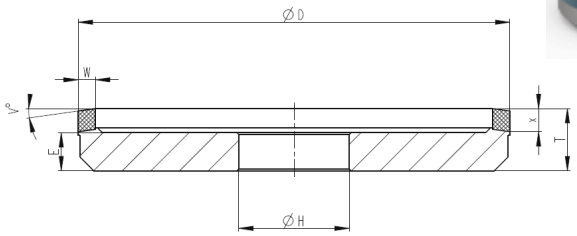
NARZĘDZIA NA SZLIFOWANIE GRZBIETU ZĘBA

Podczas szlifowania grzbietów zębów piły tarczowej obrabiany jest obwód danego narzędzia, podczas którego zapewniona jest jego idealna okrągłość. Wpływa to zasadniczo na właściwości tnące piły.

W tym zastosowaniu można stosować zarówno tarcze czołowe, jak i obwodowe. Wybór ściernicy zależy od konstrukcji zastosowanej szlifierki oraz kształtu i wymiarów szlifowanej piły tarczowej.

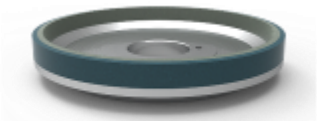
6V5

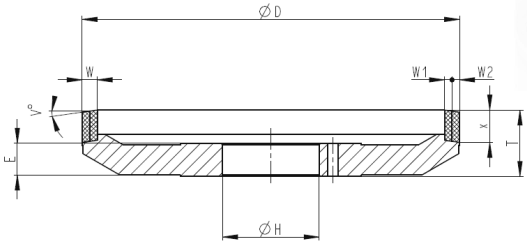




ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 100 - 150 mm W: 3 - 6 mm X: 6 - 10 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Vollmer-Biberach (CX100; CHD 250; CHD 270; CHC 840; CHX 840); Vollmer-Dornhan (Finimat 800; Finimat Beta; Gamma)

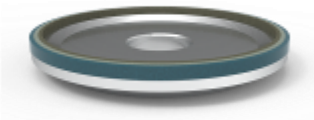
6VV5

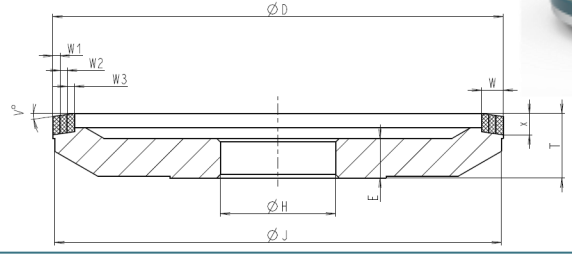




ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 100 - 150 mm W: 3 - 6 mm X: 6 - 10 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Vollmer-Biberach (CX100; CHD 250; CHD 270; CHC 840; CHX 840); Vollmer-Dornhan (Finimat 800; Finimat Beta; Gamma)

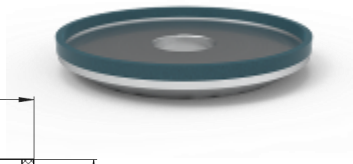
6VVV5

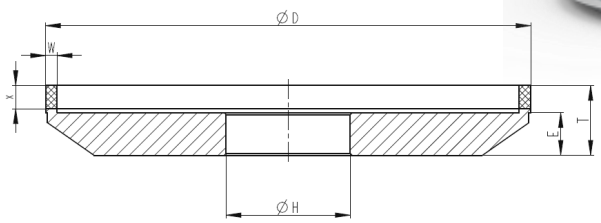




ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 100 - 150 mm W: 3 - 6 mm X: 6 - 10 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Vollmer Biberach (CX100; CHD 250; CHD 270; CHC 840; CHX 840)

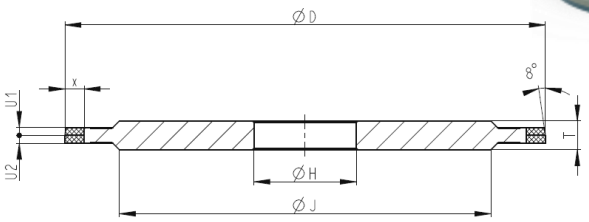
6A2





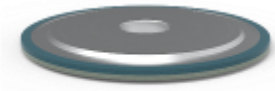
ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 100 - 150 mm W: 3 - 6 mm X: 6 - 10 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Vollmer-Biberach (CX100; CHD 250; CHD 270; CHC 840; CHX 840); Vollmer-Dornhan (Finimat 800; Finimat Beta; Gamma)

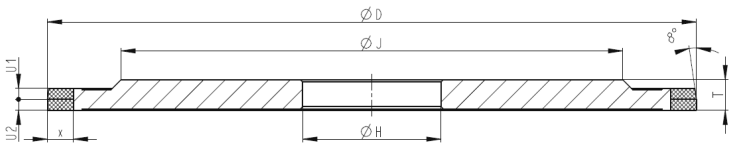
14AA1



ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 125 - 200 mm U_1 / U_2: 2,5 / 2,5 mm X: 6, 10 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Walter Woodtronic

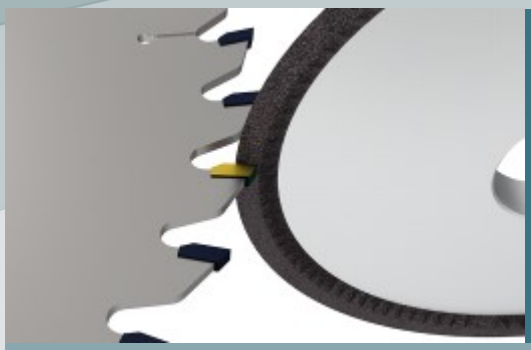
3AA1





ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 125 - 200 mm U_1 / U_2: 2,5 / 2,5 mm X: 6 - 10 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	AKEMAT: B10; U10; F10

© Urdiamant s.r.o., 2021



SZLIFOWANIE PIŁ Z ZĘBAMI WĘGLIKA SPIEKANEGO

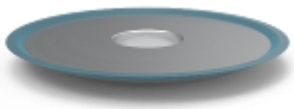
NARZĘDZIA NA SZLIFOWANIE POWIECHNI ZĘBA

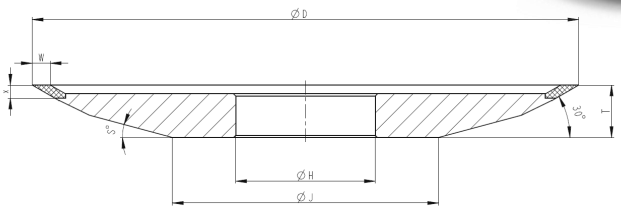
Podczas szlifowania powierzchni zębów stawiane są duże wymagania wobec używanej ściernicy:

- Odporność na zużycie, warstwa ścierna ściernicy musi zachować trwały kształt nawet po przeszlifowaniu tysięcy zębów.
- Wąska, mocna i mocno osadzona warstwa szlifierska. Szczeliny między zębami szlifowanej piły tarczowej są często bardzo małe. Wymaga to, aby warstwa ścierna ściernicy była dostatecznie, a często bardzo wąska. Tym ważniejsze jest, aby sama warstwa szlifierska była bardzo wytrzymała i mocno przytwierdzona do korpusu tarczy, aby się nie złamała lub oderwała od korpusu ściernicy.

Oferujemy ściernice o wszystkich możliwych kształtach i rozmiarach, które z powodzeniem sprawdzają się podczas szlifowania powierzchni zębów i wytrzymują trudne warunki tego zastosowania.

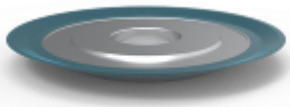
12V2/30°

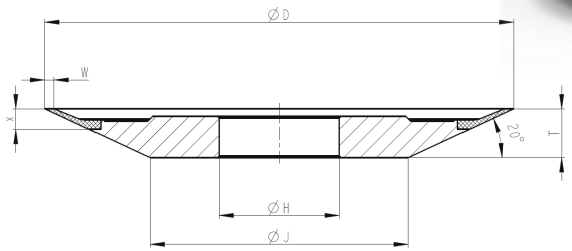




ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 75 - 200 mm W: 4 mm X: 2 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Vollmer-Biberach (CX100; CHD 250; CHD 270; CHC 840; CHX 840); Vollmer-Dornhan (Finimat 800; Finimat Beta; Gamma); Walter Woodtronic

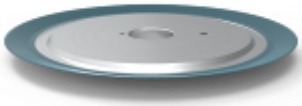
MASTER

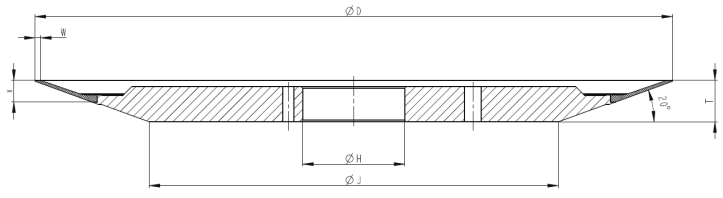




ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 125 - 200 mm W: 2,3 - 2,5 mm X: 4 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Vollmer-Biberach (CX100; CHD 250; CHD 270; CHC 840; CHX 840); Vollmer-Dornhan (Finimat 800; Finimat Beta; Gamma); Walter Woodtronic

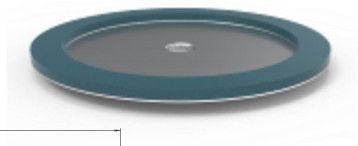
MASTER II 20°

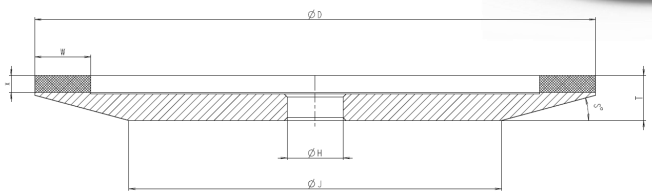




ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 200 mm W: 2,5 - 2,9 mm X: 4,5 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Vollmer Biberach (CHD 270; CHD 270 ROBOTER)

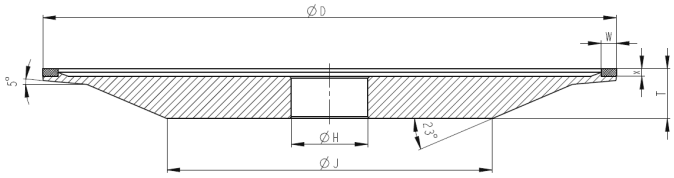
4A2 - 15° / 20°





ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 75 - 200 mm W: 2 - 10 mm X: 1 - 4 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Vollmer-Biberach (CX100; CHD 250; CHD 270; CHC 840; CHX 840); Vollmer-Dornhan (Finimat 800; Finimat Beta; Gamma); Walter Woodtronic

4A2 - 23°



ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 100 - 175 mm W: 2 - 10 mm X: 1 - 2 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Vollmer-Biberach (CX100; CHD 250; CHD 270; CHC 840; CHX 840); Vollmer-Dornhan (Finimat 800; Finimat Beta; Gamma); Walter Woodtronic

SZLIFOWANIE PIŁ Z ZĘBAMI WĘGLIKA SPIEKANEGO

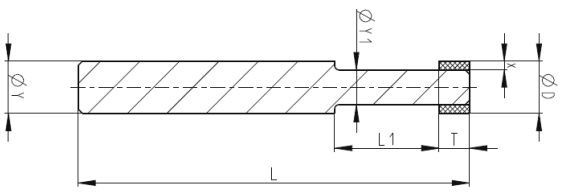
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO SZLIFOWANIA ZĘBÓW

Niektóre piły tarczowe mają zęby z węglika szlifowane w kształcie miseczki / wklęsłe, na czole lub z tyłu zęba - takie zęby nazywane są zębami wydrążonymi.

Piły z wydrążonymi zębami zapewniają czyste cięcie. Znajdują szerokie zastosowanie np. do cięcia różnych fornirów, które są bardzo twarde i gładkie. Cięcie takich materiałów wymaga bardzo ostrych krawędzi piły tarczowej. Kielichowy kształt pił z zębami wydrążonymi pomaga osiągnąć maksymalną ostrość, dlatego piły z tego typu zębami są idealne do cięcia tych materiałów.

Po uprzedniej konsultacji technicznej zapewniamy narzędzia do szlifowania zębów wydrążonych.

1A8W



ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 6,3 - 6,5 mm T: 8 - 10 mm X: 1 - 1,75 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Vollmer-Biberach (CX100; CHD 250; CHD 270)

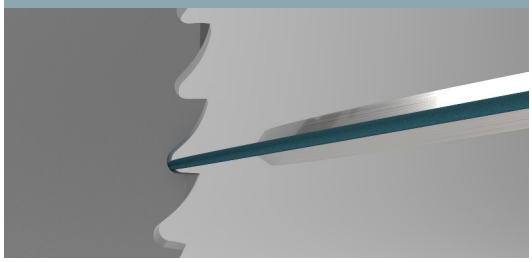
© Urdiamant s.r.o., 2021

SZLIFOWANIE PIŁ TARCZOWYCH Z HSS LUB CAŁO-WĘGLIKOWYCH PIŁ TARCZOWYCH

Pilarki tarczowe z HSS lub cało-węglikowe wykonane są z jednego kawałka materiału - zarówno korpus jak i zęby piły (HSS, stale szybkotnące, węglik / węglik wolframu).

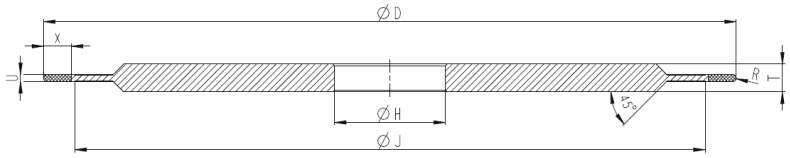
Ten typ pił tarczowych jest zwykle produkowany przy użyciu ściernic o profilu 14F1 z bardzo dobrym trzymaniem krawędzi. Nasze narzędzia szlifierskie są produkowane z CBN lub sztucznego diamentu, w zależności od szlifowanego materiału (HSS lub węglik wolframu).

SZLIFOWANIE ŚCIERNICA 14F1



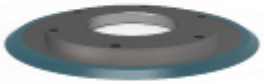
14F1*

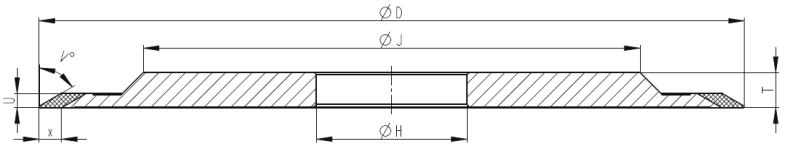
*oznaczone jako 14V1 dla mniejszych promieni niż R2 (tj. U=4mm)
korpus wykonany z stali.



ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 150, 200 mm U: 1,3 - 5 mm R: 0,65 / 0,75 / 0,8 / 1 / 1,25 / 1,5 / 1,75 / 2 / 2,5 X: 6 - 8 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Loroch KBN 710; PowerStar 850; KSC 710 - T; Schmidt Tempo ECE35; GrindTower 710; ChampTower 630

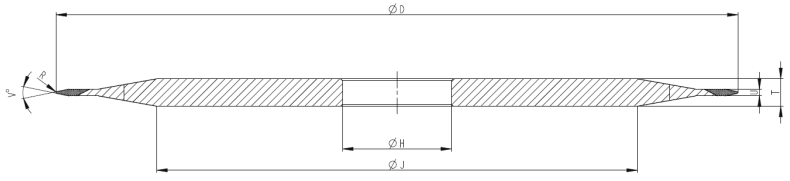
3V1





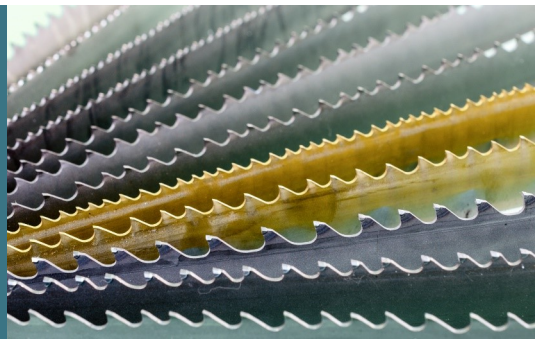
ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 150 mm U: 3 - 6 mm X: 6 - 10 mm
SPOIWO	Metalowe
URZĄDZENIE (lub inne)	Schmidt Tempo ECE35; GrindTower 710; ChampTower 630

14E1



ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 200 mm U: 2 - 6 mm X: 6 - 10 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Loroch KBN 710; PowerStar 850; KSC 710 -T

SZLIFOWANIE PIŁ TAŚMOWYCH

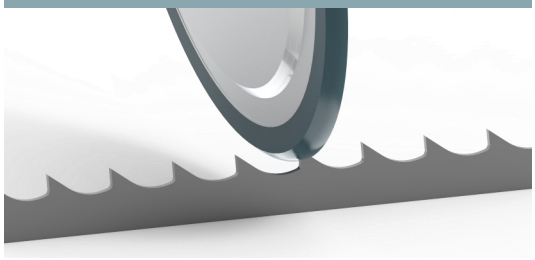


W zależności od zastosowania piły taśmowe wykonywane są z HSS lub stellitu. Do ich produkcji wykorzystywane są różne rodzaje ściernic.

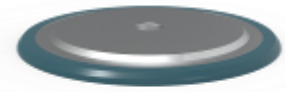
Do produkcji pił taśmowych z HSS potrzebne są zwykle tylko tarcze obwodowe, natomiast piły taśmowe z stellitu należy kalibrować również przez szlifowanie z boków, za pomocą ściernic czołowych.

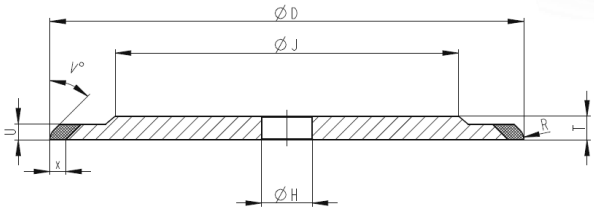
Oferujemy ściernice : diamentowe lub CBN ze spoiwem żywicznym do produkcji lub regeneracji pił taśmowych, a także usługę ponownego nałożenia warstwy DIA/CBN w spoiwie galwanicznym na korpus piły .

OSTRZENIE PIŁY TAŚMOWEJ



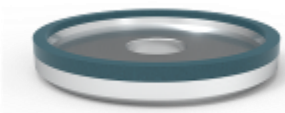
3V1 CAŁY & GRZBIET ZĘBA

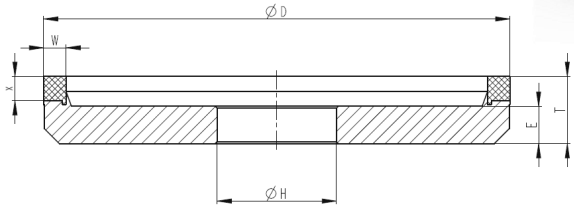




ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 250 - 300 mm U: 10 - 15 mm X: 5 - 10 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Vollmer CA 300; CBF 310; Shark 600; 3000

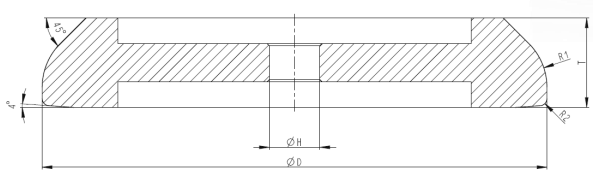
6A2 BOK ZĘBA





ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	D: 125 mm W: 3 mm X: 6,5 mm
SPOIWO	Żywiczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Vollmer CA 300; CBF 310; Shark 600; 3000

ŚCIERNICE Z PROFILEM NA GALWANICZNYM SPOIWIE

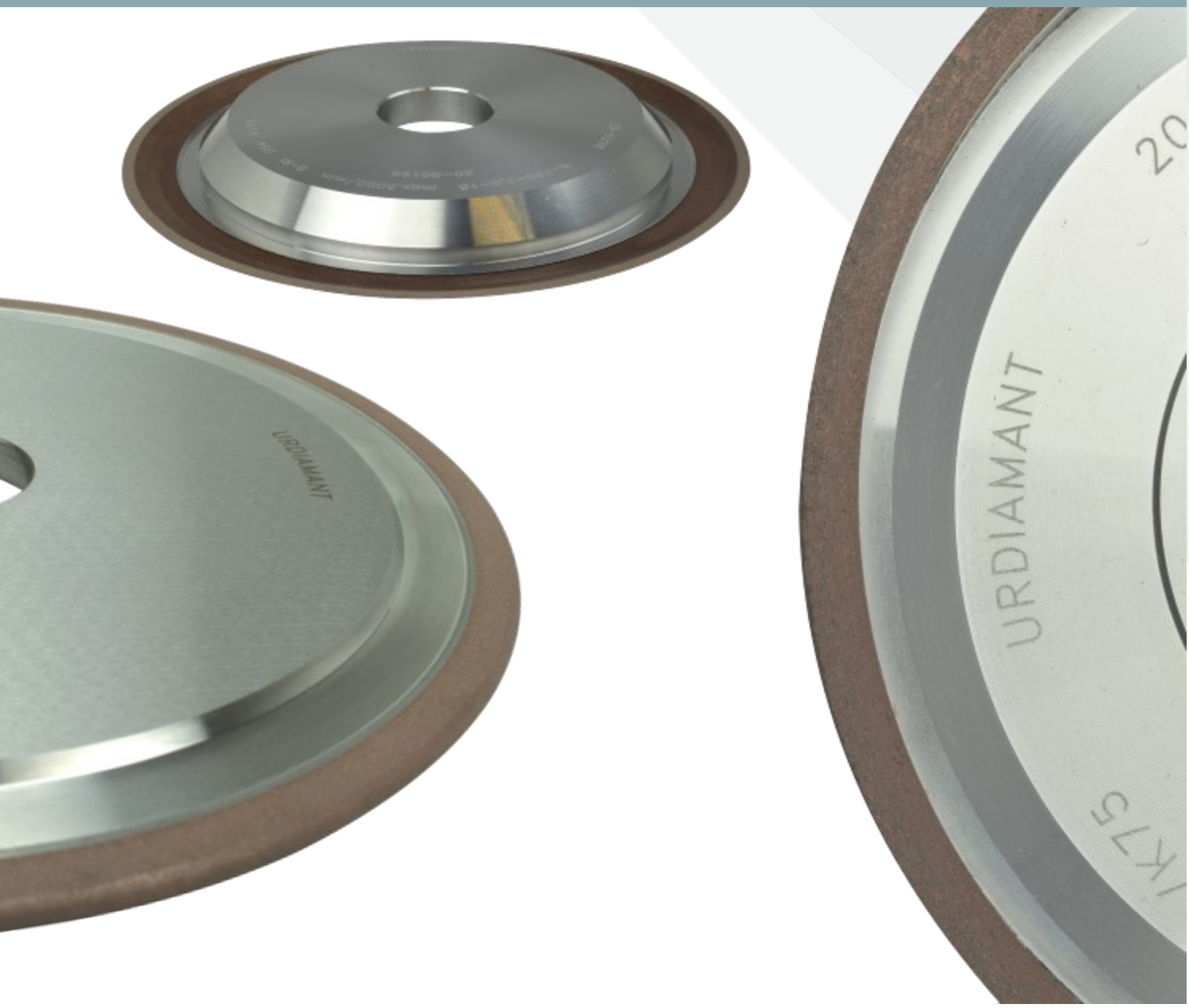


ROZMIAR (Zmiany możliwe po wcześniejszej konsultacji)	Wykonujemy regeneracje ściernic z nasypem galwanicznym. Wielkość ziarna pod życzenie Klienta.
SPOIWO	Galwaniczne
URZĄDZENIE (lub inne)	Woodmizer, Pilous, itp.

© Urdiamant s.r.o., 2021

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

E-MAIL: biuro@urdiamant.com
TELEFON: +48 33 821 21 30 / + 48 506 044 489
WEB: https://www.urdiamant.pl
LINKEDIN: https://www.linkedin.com/company/urdiamant



Copy protected with Online-PDF-No-Copy.com
© Urdiamant s.r.o., 2021